



0012

Organismo Notificato

CE N. 0425

Notified Body

CE No. 0425

**ICIM**

ICIM S.p.A. – ON N. 0425

Piazza Don Enrico Mapelli, 75 - 20099 Sesto San Giovanni (MI) - ITALY

Certificato di conformità del controllo di produzione di fabbrica, *Certificate of conformity of the factory production control,*

Certificato N. / Certificate No.

0425-CPR-002683

In conformità al Regolamento (UE) 305/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione. / In compliance with Regulation (EU) 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Certification or CPR), this certificate applies to the construction product.

Tipologia di componenti strutturali: Componenti strutturali di acciaio al carbonio; Processi di saldatura: 135, 136, 121, 783; Gruppi di materiali: 1 / sottogruppi 1.1, 1.2; Spessori saldati (range di qualifica): [135 (BW, ml, t 3,0÷12,6 mm, D≥28,5 mm, PA) (BW, ml, t 3,0÷80,0 mm, D>500,0 mm, D>150,0 mm PF-PA rot.) (BW, ml, t1 15,0÷60,0 mm, t2 30,0÷120,0 mm, D>500,0 mm, D>150,0 mm PF-PA rot.) (FW, ml, t 3,15÷7,56 mm, D≥28,5 mm PA-PB-PF-PD) (FW, ml, t ≥3,0 mm, D>500,0 mm, D>150,0 mm PF-PA rot.) (FW, sl, t 5,0÷24,0 mm, D>500,0 mm, D>150,0 mm PA-PB)], [121 (BW, sl, t1 6,0÷15,6 mm, t2 10,0÷22,0 mm, D>500,0 mm, D>150,0 mm PA) (FW, sl, t1 3,0÷24,0 mm, t2 3,0÷40,0 mm, D>500,0 mm, D>150,0 mm PA)], [136 (BW, ml, t 3,0÷12,6 mm, D≥28,5 mm, PA) (FW, ml, t ≥5,0 mm, D>150,0 mm) (FW, ml, t1 3,15÷12,6 mm, t2 ≥5,0 mm, D≥75,0 mm, PA) (FW, sl, t 6,0÷24,0 mm, D>150,0 mm)], [783 (D 16,0÷22,0 mm, t ≥3,25 mm)]; Coordinatore di saldatura: [Manuel Lorenzin, qualifica Test ICIM (2014), Livello di Competenza S], [Carlo Simionato, qualifica IWI, Livello di Competenza C]; Classe di esecuzione: EXC 3; Metodo di marcatura e dichiarazione CE: ZA 3.3 – metodo 2, ZA 3.4 – metodo 3A, ZA 3.5 – metodo 3B.

Type of structural components: Carbon steel structural components; Welding processes: 135, 136, 121, 783; Material groups: 1 / subgroups 1.1, 1.2; Weld Thickness (qualification range): [135 (BW, ml, t 3,0÷12,6 mm, D≥28,5 mm, PA) (BW, ml, t 3,0÷80,0 mm, D>500,0 mm, D>150,0 mm PF-PA rot.) (BW, ml, t1 15,0÷60,0 mm, t2 30,0÷120,0 mm, D>500,0 mm, D>150,0 mm PF-PA rot.) (FW, ml, t 3,15÷7,56 mm, D≥28,5 mm PA-PB-PF-PD) (FW, ml, t ≥3,0 mm, D>500,0 mm, D>150,0 mm PF-PA rot.) (FW, sl, t 5,0÷24,0 mm, D>500,0 mm, D>150,0 mm PA-PB)], [121 (BW, sl, t1 6,0÷15,6 mm, t2 10,0÷22,0 mm, D>500,0 mm, D>150,0 mm PA) (FW, sl, t1 3,0÷24,0 mm, t2 3,0÷40,0 mm, D>500,0 mm, D>150,0 mm PA)], [136 (BW, ml, t 3,0÷12,6 mm, D≥28,5 mm, PA) (FW, ml, t ≥5,0 mm, D>150,0 mm) (FW, ml, t1 3,15÷12,6 mm, t2 ≥5,0 mm, D≥75,0 mm, PA) (FW, sl, t 6,0÷24,0 mm, D>150,0 mm)], [783 (D 16,0÷22,0 mm, t ≥3,25 mm)]; Welding Coordinator: [Manuel Lorenzin, Qualification by ICIM Test (2014), Competence level S], [Carlo Simionato, Qualification IWI, Competence level C]; Execution class: EXC 3; CE marking and declaration method: ZA 3.3 – method 2, ZA 3.4 – method 3A, ZA 3.5 – method 3B.

impresso sul mercato con il nome o il marchio commerciale di / placed on the market under the name or trade mark of

LORENZIN S.R.L.SEDE LEGALE
HEAD OFFICE

VIA DALMAZIA, 17 36027 ROSA' VI IT - Italia

e prodotto nello stabilimento (i) di produzione / and produced in the manufacturing plant (s)

UNITÀ OPERATIVA
MANUFACTURING
PLANT

VIA DALMAZIA, 17 36027 ROSA' VI IT - Italia

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma (e).
This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard (s).

EN 1090-1:2009+A1:2011

sono applicate nell'ambito del sistema 2+ e che / under system 2+ are applied and that

il controllo della produzione in fabbrica è stato valutato in conformità con i requisiti applicabili
the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il 27/06/2014 e rimarrà valido sino a che la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, i metodi AVCP e le condizioni di produzione nello stabilimento non siano significativamente modificate, o sino a che non venga sospeso o ritirato dall'organismo di certificazione ICIM S.p.A.

This certificate was first issued on 27/06/2014 and will remain valid as long as neither the harmonized standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body ICIM S.p.A.

Vincenzo Delacqua

Rappresentante Direzione / Management Representative

ICIM S.p.A.

DATA DI EMISSIONE / ISSUE DATE

17/11/2025

ICIM S.p.A. - Piazza Don Enrico Mapelli, 75 - 20099 Sesto San Giovanni (MI)
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento di ICIM GROUP S.r.l.